

Link do produktu: <https://tkmix.pl/defender-glosnik-beatbox-50-li-ion-20-50w-czarny-regulacja-glosnosc-podswietlenie-led-bt-50-tws-80hz12khz-p-62797.html>



Defender głośnik BEATBOX 50, Li-Ion, 2.0, 50W, czarny, regulacja głośności, podświetlenie LED, BT 5.0, TWS, 80Hz~12kHz

Cena	331,54 zł
Numer katalogowy	QEDNP950BB00
Kod EAN	4745090820287

Opis produktu

Defender Beatbox 50

Defender Beatbox 50 to przenośny system głośników Bluetooth, który oferuje wyjątkową jakość dźwięku i zaawansowane funkcje, spełniając potrzeby użytkowników zarówno w domu, jak i na zewnątrz. Dzięki kompaktowej konstrukcji, solidnej obudowie i zaawansowanej technologii, Beatbox 50 to idealny towarzysz każdej podróży, imprezy czy relaksu na świeżym powietrzu.

Ten wszechstronny głośnik wyróżnia się technologią Bluetooth 5.0, która zapewnia stabilne połączenie, dwukrotnie wyższą szybkość transmisji danych oraz zwiększony zasięg do 10 metrów. Funkcja **True Wireless Stereo (TWS)** umożliwia sparowanie dwóch głośników, tworząc dynamiczny system dźwięku przestrzennego, który zachwyci każdego miłośnika muzyki.

Wbudowany odtwarzacz MP3 pozwala na odtwarzanie muzyki bez potrzeby podłączania dodatkowych urządzeń – wystarczy karta microSD o pojemności do 32 GB. Dodatkowym atutem jest możliwość wykorzystania Beatbox 50 jako powerbanku, dzięki któremu można naładować telefon czy inne urządzenia mobilne za pomocą portu USB.

Obudowa z certyfikatem IPX5 chroni urządzenie przed silnymi strumieniami wody, co sprawia, że Beatbox 50 sprawdzi się nawet w trudnych warunkach pogodowych. Dzięki wbudowanym bocznym membranom biernym, głośnik wzmacnia basy i głębię dźwięku, oferując imponujące wrażenia akustyczne.

Specyfikacja techniczna:

Ogólne:

- **Typ urządzenia:** Głośnik bezprzewodowy
- **Seria produktów:** For Home
- **Rodzaje głośników:** Aktywne
- **Moc wyjściowa (RMS):** 50 W
- **Schemat dźwiękowy:** 2.0, wejście stereo
- **Zakres częstotliwości:** 80 Hz - 12 000 Hz
- **Stosunek sygnał/szum:** 85 dB
- **Liczba pasm częstotliwości:** 1
- **Liczba głośników:** 2 szt.
- **Średnica głośnika szerokopasmowego:** 3.5" (x2)
- **Materiał membrany:** Celuloza
- **Opór elektryczny:** 4 Ohm
- **Wbudowane elementy akustyczne:** Pasywny emiter

Łączność i funkcje:

- **Bluetooth:** 5.0, zasięg do 10 m
- **True Wireless Stereo (TWS):** Tak
- **Slot kart pamięci:** MicroSD do 32 GB

-
- **Obsługiwane formaty audio:** MP3, APE, FLAC, WAV, WMA
 - **Wejścia:** AUX (3.5 mm), MicroSD, Type-C, USB Type-A (ładowanie)
 - **Funkcja powerbanku:** Tak, USB Type-A
 - **Panel sterowania:** Na obudowie
 - **Czas automatycznego wyłączenia:** 20 minut

Bateria:

- **Pojemność:** 3600 mAh (4x 1800 mAh, 3.7 V, format 18650)
- **Napięcie:** 7.4 V
- **Czas ładowania:** 6 godzin
- **Żywotność:** 5.5 godz. (przy 50% głośności), 4.5 godz. (przy 75% głośności)

Dodatkowe funkcje:

- **Stopień ochrony:** IPX5
- **Podświetlenie:** Dioda LED (efekty świetlne, 1 tryb, możliwość wyłączenia)
- **Funkcja głośnomówiąca:** Tak (wbudowany mikrofon)
- **Equalizer:** Tryby Bass i Vocal
- **Efekty dźwiękowe:** Wzmocnienie basów dzięki membranom biernym

Konstrukcja:

- **Materiał obudowy:** Plastik, guma, metal
- **Kolor:** Czarny
- **Poręczny uchwyt:** Tak

Defender Beatbox 50 łączy wysoką wydajność, praktyczność i nowoczesny design. To niezastąpiony wybór dla osób ceniących doskonały dźwięk i wygodę użytkowania.