Dane aktualne na dzień: 06-11-2026 06:54

Link do produktu: https://tkmix.pl/spectrum-3d-filament-abs-gp450-1-75mm-1000g-80346-natural-p-60623.html



Spectrum 3D filament, ABS GP450, 1,75mm, 1000g, 80346, natural

Cena brutto	**183,16 zł**
Cena netto	**148,91 zł**
Numer katalogowy	**3UUAPRBAR4XG**
Kod EAN	**5903175650474**

Opis produktu

ABS klasy przemysłowej zoptymalizowany do drukowania 3D

Spectrum ABS GP450™ to konstrukcyjny filament do drukowania 3D. Jest to tworzywo o strukturze amorficznej, które swoją popularność zawdzięcza dużej udarności, twardości, a także relatywnie wysokiej odporności na zarysowania. Skład materiału w porównaniu do klasycznego ABS – został zoptymalizowany do celów wytwarzania przyrostowego, dzięki czemu użytkownik może drukować z dużą prędkością (do 200 mm/s) bez utraty właściwości mechanicznych. Kolejnym bardzo ważnym aspektem jest łatwość wyłamywania struktur podporowych. Ponadto poprawiona została adhezja pierwszej warstwy do platformy roboczej drukarki 3D. Dzięki temu zabiegowi ograniczono pękanie wydruków, a także ich podwijanie u podstawy.

Filament Spectrum ABS GP450™ jest bardzo przydatny przede wszystkim w wytwarzaniu elementów, gdzie wymaga się dobrej wytrzymałości, wysokiej jakości powierzchni wydruku oraz możliwości ewentualnej obróbki ubytkowej. Dobre właściwości mechaniczne, a zwłaszcza duża odkształcalność materiału i jego wysoka udarność pozwolą na wytwarzanie części przenoszących obciążenia statyczne jak i dynamiczne w rozmaitych konstrukcjach. Bardzo dobre właściwości izolacyjne filamentu Spectrum ABS GP450™ pozwolą na drukowanie części zabezpieczających przed działaniem prądu elektrycznego, natomiast relatywnie duża twardość umożliwia drukowanie narzędzi i przyrządów stosowanych w montażu czy produkcji seryjnej.

Spectrum ABS GP450™ wykazuje znacznie wyższą wytrzymałość mechaniczną niż inne podobne materiały tego typu dostępne na rynku.

Dane techniczne

Materiał: ABS
Dostępna średnica: 1.75 [mm]
Tolerancja średnicy: +/- 0.03 [mm]
Gęstość: 1.04 [g/cm3]
Odporność termiczna: VICAT - 95°C
Wykończenie powierzchni: błyszczące
Verify your spool: TAK (wykres online: średnicy na całej długości szpuli, średnia ze średnicy, owalność, odchylenie standardowe indywidualnie dla każdej szpuli)

Jak drukować?

Temperatura druku: 235-255°C
Temperatura stołu: 100°C
Zalecana prędkość drukowania: 30-200 mm/s
Zalecana grubość ścianki: 0.40 - 2.70mm
Zalecana wysokość warstwy: 0.05 - 0.30mm
Nawiew: 0-25%
Zamknięta komora: zalecana dla większych wydruków

Suszarka do filamentu: niewymagana
Dysza rubinowa lub hartowana: niewymagana
Środki adhezyjne: niewymagane (dla lepszej adhezji lub uniknięcia wypaczeń: Dimafix, 3DLac, Magigoo)

Właściwości materiału

- materiał klasy przemysłowej
- wysoka sztywność i udarność
- dobra odporność chemiczna i izolacyjność
- wysoka wytrzymałość mechaniczna
- możliwość druku z dużą prędkością (200mm/s) bez utraty jakości powierzchni i właściwości mechanicznych
- bardzo mocna laminacja warstw
- temperatura mięknienia Vicata – 95°C
- klasa palności UL 94 (1,6 mm) – HB

Zastosowanie

- branża automotive
- wytwarzanie części do użytku finalnego
- oprzyrządowanie produkcyjne
- funkcjonalne prototypowanie
- niestandardowe komponenty
- narzędzia montażowe
- produkcja obudów, osłon