

Link do produktu: <https://tkmix.pl/spectrum-3d-filament-abs-gp450-1-75mm-1000g-80348-obsidian-black-p-60619.html>



Spectrum 3D filament, ABS GP450, 1,75mm, 1000g, 80348, obsidian black

Cena brutto	183,16 zł
Cena netto	148,91 zł
Numer katalogowy	3UUACBBAR4XG
Kod EAN	5903175650580

Opis produktu

ABS klasy przemysłowej zoptymalizowany do drukowania 3D

Spectrum ABS GP450™ to konstrukcyjny filament do drukowania 3D. Jest to tworzywo o strukturze amorficznej, które swoją popularność zawdzięcza dużej udarności, twardości, a także relatywnie wysokiej odporności na zarysowania. Skład materiału w porównaniu do klasycznego ABS – został zoptymalizowany do celów wytwarzania przyrostowego, dzięki czemu użytkownik może drukować z dużą prędkością (do 200 mm/s) bez utraty właściwości mechanicznych. Kolejnym bardzo ważnym aspektem jest łatwość wyłamywania struktur podporowych. Ponadto poprawiona została adhezja pierwszej warstwy do platformy roboczej drukarki 3D. Dzięki temu zabiegowi ograniczono pękanie wydruków, a także ich podwijanie u podstawy.

Filament Spectrum ABS GP450™ jest bardzo przydatny przede wszystkim w wytwarzaniu elementów, gdzie wymaga się dobrej wytrzymałości, wysokiej jakości powierzchni wydruku oraz możliwości ewentualnej obróbki ubytkowej. Dobre właściwości mechaniczne, a zwłaszcza duża odkształcalność materiału i jego wysoka udarność pozwolą na wytwarzanie części przenoszących obciążenia statyczne jak i dynamiczne w rozmaitych konstrukcjach. Bardzo dobre właściwości izolacyjne filamentu Spectrum ABS GP450™ pozwolą na drukowanie części zabezpieczających przed działaniem prądu elektrycznego, natomiast relatywnie duża twardość umożliwi drukowanie narzędzi i przyrządów stosowanych w montażu czy produkcji seryjnej.

Spectrum ABS GP450™ wykazuje znacznie wyższą wytrzymałość mechaniczną niż inne podobne materiały tego typu dostępne na rynku.

Dane techniczne

Materiał: ABS

Dostępna średnica: 1.75 [mm]

Tolerancja średnicy: +/- 0.03 [mm]

Gęstość: 1.04 [g/cm³]

Odporność termiczna: VICAT - 95°C

Wykończenie powierzchni: błyszczące

Verify your spool: TAK (wykres online: średnicy na całej długości szpuli, średnia ze średnicy, owalność, odchylenie standardowe indywidualnie dla każdej szpuli)

Jak drukować?

Temperatura druku: 235-255°C

Temperatura stołu: 100°C

Zalecana prędkość drukowania: 30-200 mm/s

Zalecana grubość ścianki: 0.40 - 2.70mm

Zalecana wysokość warstwy: 0.05 - 0.30mm

Nawiew: 0-25%

Zamknięta komora: zalecana dla większych wydruków

Suszarka do filamentu: niewymagana

Dysza rubinowa lub hartowana: niewymagana

Środki adhezyjne: niewymagane (dla lepszej adhezji lub uniknięcia wypaczeń: Dimafix, 3DLac, Magigoo)

Właściwości materiału

- materiał klasy przemysłowej
- wysoka sztywność i udarność
- dobra odporność chemiczna i izolacyjność
- wysoka wytrzymałość mechaniczna
- możliwość druku z dużą prędkością (200mm/s) bez utraty jakości powierzchni i właściwości mechanicznych
- bardzo mocna laminacja warstw
- temperatura mięknięcia Vicata - 95°C
- klasa palności UL 94 (1,6 mm) - HB

Zastosowanie

- branża automotive
- wytwarzanie części do użytku finalnego
- oprzyrządowanie produkcyjne
- funkcjonalne prototypowanie
- niestandardowe komponenty
- narzędzia montażowe
- produkcja obudów, osłon