

Link do produktu: <https://tkmix.pl/spectrum-3d-filament-asa-x-cf10-1-75mm-500g-80726-black-p-60894.html>



Spectrum 3D filament, ASA-X CF10, 1,75mm, 500g, 80726, black

Cena	131,57 zł
Numer katalogowy	3UUSBBCAU1XG
Kod EAN	5903175655189

Opis produktu

Odporność na warunki zewnętrzne z pięknym carbonowym wykończeniem

Analizując głosy płynące ze strony użytkowników naszych filamentów postanowiliśmy rozszerzyć gamę materiałów z przeznaczeniem do użytkowania na zewnątrz, w warunkach podwyższonej ekspozycji na promieniowanie UV, temperaturę oraz wilgoć. ASA – dobrze znany polimer będący wysokoodporną na działanie czynników atmosferycznych alternatywą dla ABS, stał się bazą dla kolejnego materiału kompozytowego – Spectrum ASA-X CF10™.

Nadrzędnym celem było dla nas opracowanie materiału, który zagwarantuje drukowanym modelom stałe, wysokie parametry mechaniczne, zwłaszcza w zakresie twardości i sztywności, nawet przy długotrwałym użytkowaniu w zewnętrznych warunkach atmosferycznych. W efekcie powstał filament Spectrum ASA-X CF10™ – kompozyt na bazie odpowiednio wyselekcjonowanego gatunku ASA z wypełnieniem włóknami węglowymi.

Oddajemy w ręce użytkowników odporny na ekspozycję zewnętrzną, taką jak światło słoneczne (UV) i wilgoć (hydroliza) filament o module rozciągania ponad 7,5 GPa i odporności termicznej 101°C. Jednocześnie Spectrum ASA-X CF10™ charakteryzuje się niskim skurczem i niezwykłą jak na materiały techniczne o porównywalnych właściwościach, łatwością w drukowaniu. Wszystko to w połączeniu z carbonową matowością powierzchni, skutecznie maskującą warstwy drukowanych modeli sprawia, że Spectrum ASA-X CF10™ stał się bardzo popularnym wyborem pośród społeczności druku 3D.

Dane techniczne

Materiał ASA

Dostępna średnica 1.75 [mm]

Tolerancja średnicy: +/- 0.03 [mm]

Gęstość: 1.10 g/cm³

Odporność termiczna: HDT A - 95°C, VICAT - 101.6°C

Wykończenie powierzchni: matowe, faktura karbonowa

Verify your spool: TAK (wykres online: średnicy na całej długości szpuli, średnia ze średnicy, owalność, odchylenie standardowe indywidualnie dla każdej szpuli)

Jak drukować?

Temperatura druku: 235-260°C

Temperatura stołu: 90-110°C

Zalecana prędkość drukowania: 30-70 mm/s

Zalecana grubość ścianki: 0.40 - 2.70mm

Zalecana wysokość warstwy: ? 0.15mm

Nawiew: 0-20%

Zamknięta komora: niewymagane

Suszarka do filamentu: niewymagana

Dysza rubinowa lub hartowana: zalecana

Środki adhezyjne: niewymagane (dla lepszej adhezji lub uniknięcia wypaczeń: Dimafix, 3DLac, Magigoo)

Właściwości materiału

- odporność termiczna HDT - 95°C
- temperatura mięknięcia Vicata - 101°C
- doskonała odporność na ekspozycję zewnętrzną
- odporność na promieniowanie UV
- możliwość druku na desktopowych drukarkach bez grzanej komory
- matowa, karbonowa powierzchnia wydruku
- perfekcyjna spajalność warstw
- łatwość druku

Zastosowanie

- funkcjonalne prototypy
- oprzyrządowanie produkcyjne
- produkcja obudów i osłon
- produkcja części narażonych na zużycie ścierne
- narzędzia produkcyjne
- elementy wymagające odporności na ekspozycję zewnętrzną