

Link do produktu: <https://tkmix.pl/spectrum-3d-filament-hips-x-1-75mm-1000g-80077-dragon-red-p-60755.html>

## Spectrum 3D filament, HIPS-X, 1,75mm, 1000g, 80077, dragon red

Cena brutto	<b>102,29 zł</b>
Cena netto	<b>83,16 zł</b>
Numer katalogowy	<b>3UUHRDBAHHXG</b>
Kod EAN	<b>5903175658036</b>

### Opis produktu

#### Wysoka odporność na uderzenia

Spectrum HIPS-X jest jednym z podporowych materiałów eksploatacyjnych przeznaczonych do wytwarzania przyrostowego w technice FDM/FFF. Zwykle pełni on rolę podporową dla elementów wytwarzanych z ABS, gdzie po zakończeniu procesu wytwarzania podpory z HIPS-X rozpuszcza się D - Limonen'ie.

Ponadto Spectrum HIPS-X może być stosowany, jako materiał bazowy do wytwarzania elementów o zmniejszonym skurczu przetwórczym. Jest to materiał o wysokiej udarności i odporności na ściskanie. Dodatkowo umożliwia uzyskiwanie matowych powierzchni, o zmniejszonej widoczności warstw. Podobnie jak ABS, HIPS-X może być poddawany obróbce mechanicznej w postaci szlifowania, toczenia i frezowania.

Spectrum HIPS-X jest materiałem wykorzystywanym przede wszystkim jako materiał podporowy, ale również znajduje zastosowanie w aplikacjach przemysłowych, gdzie od części wymaga się odporności na uderzenia, a także możliwości częściowego rozpraszania energii. Niska twardość HIPS-X umożliwia stosowania tego materiału w sztuce, a dokładniej w rzeźbiarstwie.

### Dane techniczne

Materiał: HIPS

Dostępna średnica: 1.75 [mm]

Tolerancja średnicy: +/- 0.03 [mm]

Gęstość: 1.05 [g/cm<sup>3</sup>]

Odporność termiczna: HDT A - 73°C, VICAT - 96°C

Wykończenie powierzchni: matowe

Verify your spool: TAK (wykres online: średnicy na całej długości szpuli, średnia ze średnicy, owalność, odchylenie standardowe indywidualnie dla każdej szpuli)

### Jak drukować?

Temperatura druku: 230-245°C

Temperatura stołu: 80-100°C

Zalecana prędkość drukowania: 40-100 mm/s

Zalecana grubość ścianki: 0.40 - 2.70mm

Zalecana wysokość warstwy: 0.05 - 0.30mm

Nawiew: 0-20%

Zamknięta komora: zalecana dla większych wydruków

Suszarka do filamentu: niewymagana

Dysza rubinowa lub hartowana: niewymagana

Środki adhezyjne: niewymagane (dla lepszej adhezji lub uniknięcia wypaczeń: Dimafix, 3DLac, Magigoo)

---

## Właściwości materiału

- poprawiona estetyka drukowanych elementów dzięki matowej powierzchni wydruku
- wysoka odporność na uderzenia
- odporność termiczna – HDT B 88°C
- temperatura mięknięcia Vicata – 96°C (ISO 306/A120)
- lekki
- idealny do dużych wydruków
- niższy stopień skurczu niż klasyczny ABS
- w pełni rozpuszczalny w D-Limonen'ie
- możliwość obróbki mechanicznej (wiercenie, toczenie, frezowanie lub szlifowanie)
- matowa powierzchnia

## Zastosowanie

- materiał podporowy dla ABS
- zastosowania przemysłowe, które wymagają elementów odpornych na uderzenia lub części z możliwością częściowego rozproszenia energii
- prototypowanie modeli koncepcyjnych
- opakowania