Dane aktualne na dzień: 08-11-2026 09:55

Link do produktu: https://tkmix.pl/spectrum-3d-filament-pet-g-carbon-1-75mm-1000g-80468-black-p-60656.html



Spectrum 3D filament, PET-G Carbon, 1,75mm, 1000g, 80468, black

Cena brutto	**238,16 zł**
Cena netto	**193,62 zł**
Numer katalogowy	**3UUEBBBAHCXG**
Kod EAN	**5903175652416**

Opis produktu

Zwiększona twardość i sztywność

Filament Spectrum PET-G Carbon to zmodyfikowany filament PET-G domieszkowany włóknem węglowym zapewniającym znaczący wzrost sztywności, twardości i wytrzymałości na rozciąganie przy zachowaniu niskiego skurczu oraz bardzo dobrej adhezji do platform roboczych charakterystycznych dla czystego PLA. 10% dodatek włókna węglowego pozwala na uzyskiwanie matowych powierzchni wytwarzanych elementów przez co znacznie wzrastają walory estetyczne wydrukowanych elementów.

Z uwagi na znaczną zawartość rozdrobnionego włókna węglowego zaleca się stosowanie dysz o średnicach o większej średnicy niż standardowe 0,4mm.

Obecność włókna węglowego może powodować wycieranie dysz mosiężnych, dlatego przy długotrwałym stosowaniu Spectrum PET-G Carbon zaleca się stosowanie dysz ze stali nierdzewnej.

Dane techniczne

Materiał: PET-G
Dostępna średnica: 1.75 [mm]
Tolerancja średnicy: +/- 0.03 [mm]
Gęstość: 1.32 [g/cm3]
Odporność termiczna: HDT B - 72°C, VICAT - 80°Cv
Wykończenie powierzchni: matowe, faktura karbonowa
Verify your spool: TAK (wykres online: średnicy na całej długości szpuli, średnia ze średnicy, owalność, odchylenie standardowe indywidualnie dla każdej szpuli)

Jak drukować?

Temperatura druku: 230-255°C
Temperatura stołu: 60-80°C
Zalecana prędkość drukowania: 30-70 mm/s
Zalecana grubość ścianki: 0.40 - 2.70mm
Zalecana wysokość warstwy: ? 0.15mm
Nawiew: 75-100%
Zamknięta komora: niewymagana
Suszarka do filamentu: niewymagana
Dysza rubinowa lub hartowana: zalecana
Środki adhezyjne: niewymagane (dla lepszej adhezji lub uniknięcia wypaczeń: Dimafix, 3DLac, Magigoo)

Właściwości materiału

- Zwiększona twardość i sztywność w porównaniu do niedomieszkowanego PET-G
- Zwiększona temperatura uplastycznienia w porównaniu do niedomieszkowanego PET-G
- Zwiększona odporność na zużycie ścierne
- VICAT 80°C
- Znacznie podwyższona odporność na ściskanie
- Doskonała laminacja warstw
- Matowa powierzchnia wydruku
- Brak skurczu

Zastosowanie

- wytwarzanie elementów od których wymaga się wysokiej sztywności i twardości przy zachowaniu dokładności wymiarowych
- wytwarzanie elementów dystansujących narażonych na statyczne obciążenia ściskające
- wytwarzanie części ozdobnych (zwiększone walory estetyczne)
- zewnętrzne elementy konstrukcyjne eksponujących design wyrobu
- prototypy