

Link do produktu: <https://tkmix.pl/spectrum-3d-filament-pet-g-carbon-1-75mm-500g-80467-black-p-60657.html>



## Spectrum 3D filament, PET-G Carbon, 1,75mm, 500g, 80467, black

|                  |                      |
|------------------|----------------------|
| Cena brutto      | <b>150,91 zł</b>     |
| Cena netto       | <b>122,69 zł</b>     |
| Numer katalogowy | <b>3UUEBBCAHCXG</b>  |
| Kod EAN          | <b>5903175652409</b> |

### Opis produktu

#### Zwiększona twardość i sztywność

Filament Spectrum PET-G Carbon to zmodyfikowany filament PET-G domieszkowany włóknem węglowym zapewniającym znaczący wzrost sztywności, twardości i wytrzymałości na rozciąganie przy zachowaniu niskiego skurczu oraz bardzo dobrej adhezji do platform roboczych charakterystycznych dla czystego PLA. 10% dodatek włókna węglowego pozwala na uzyskiwanie matowych powierzchni wytwarzanych elementów przez co znacznie wzrastają walory estetyczne wydrukowanych elementów.

Z uwagi na znaczną zawartość rozdrobnionego włókna węglowego zaleca się stosowanie dysz o średnicach o większej średnicy niż standardowe 0,4mm.

Obecność włókna węglowego może powodować wycieranie dysz mosiężnych, dlatego przy długotrwałym stosowaniu Spectrum PET-G Carbon zaleca się stosowanie dysz ze stali nierdzewnej.

### Dane techniczne

Materiał: PET-G  
Dostępna średnica: 1.75 [mm]  
Tolerancja średnicy: +/- 0.03 [mm]  
Gęstość: 1.32 [g/cm<sup>3</sup>]  
Odporność termiczna: HDT B - 72°C, VICAT - 80°Cv  
Wykończenie powierzchni: matowe, faktura karbonowa  
Verify your spool: TAK (wykres online: średnicy na całej długości szpuli, średnia ze średnicy, owalność, odchylenie standardowe indywidualnie dla każdej szpuli)

### Jak drukować?

Temperatura druku: 230-255°C  
Temperatura stołu: 60-80°C  
Zalecana prędkość drukowania: 30-70 mm/s  
Zalecana grubość ścianki: 0.40 - 2.70mm  
Zalecana wysokość warstwy: ? 0.15mm  
Nawiew: 75-100%  
Zamknięta komora: niewymagana  
Suszarka do filamentu: niewymagana  
Dysza rubinowa lub hartowana: zalecana  
Środki adhezyjne: niewymagane (dla lepszej adhezji lub uniknięcia wypaczeń: Dimafix, 3DLac, Magigoo)

### Właściwości materiału

- 
- Zwiększona twardość i sztywność w porównaniu do niedomieszkowanego PET-G
  - Zwiększona temperatura uplastycznienia w porównaniu do niedomieszkowanego PET-G
  - Zwiększona odporność na zużycie ściernie
  - VICAT 80°C
  - Znacznie podwyższona odporność na ściskanie
  - Doskonała laminacja warstw
  - Matowa powierzchnia wydruku
  - Brak skurczu

## Zastosowanie

- wytwarzanie elementów od których wymaga się wysokiej sztywności i twardości przy zachowaniu dokładności wymiarowych
- wytwarzanie elementów dystansujących narażonych na statyczne obciążenia ściskające
- wytwarzanie części ozdobnych (zwiększone walory estetyczne)
- zewnętrzne elementy konstrukcyjne eksponujących design wyrobu
- prototypy