

Link do produktu: <https://tkmix.pl/spectrum-3d-filament-pla-silk-1-75mm-1000g-80265-sapphire-blue-p-60809.html>



## Spectrum 3D filament, PLA Silk, 1,75mm, 1000g, 80265, sapphire blue

Cena brutto	<b>82,57 zł</b>
Cena netto	<b>67,13 zł</b>
Numer katalogowy	<b>3UUPMEBAFKXG</b>
Kod EAN	<b>5903175652096</b>

### Opis produktu

#### Filament PLA Silk

Spectrum PLA Silk to filament do wytwarzania przyrostowego na bazie PLA z wykorzystaniem koncentratów barwiących dających efekt satynowej struktury. Jest to kolejny materiał o niezwykle unikalnych walorach estetycznych. Satynowa struktura powierzchni wytwarzanych elementów znacząco ogranicza widoczność warstw na powierzchni bocznej wytwarzanych elementów. Fakt stosowania odpowiednio opracowanego pigmentu pozwala na zachowanie klasycznych właściwości PLA, a więc prostoty i skuteczności druku, przy bardzo niskim skurczu i relatywnie wysokiej wytrzymałości na rozciąganie. Jest to również materiał dla użytkowników ceniących sobie prostotę druku.

#### Szczegółowe dane techniczne

##### Filament PLA Silk

Gęstość materiału: 1.24 g/cm<sup>3</sup>  
Temperatura druku: 185-215°C  
Temperatura stołu: 0-45°C  
Prędkość druku: 40-150 mm/s  
Verify your spool: TAK

##### Zalety PLA Silk

- wykonany z surowców biodegradowalnych
- drukowanie możliwe bez podgrzewanego stołu
- łatwe odseparowanie obiektu od stołu
- wysoka wytrzymałość
- wysoka sztywność elementów
- łatwość obróbki modelu
- brak skurczu po schłodzeniu

Elementy wytwarzane z wykorzystaniem Spectrum PLA Silk cechują się:

- Wysoką intensywnością kolorystyczną,
- Bardzo wysokimi walorami estetycznymi związanymi ze spoistością warstw
- Ograniczoną widoczność warstw na powierzchniach bocznych wytwarzanych elementów,
- Wysoką sztywnością,
- Satynowym połyskiem na całej powierzchni wytworzonych elementów,

Wymienione właściwości Spectrum PLA Silk ukierunkowują wykorzystanie tego typu materiału przede wszystkim w aplikacjach związanych ze zdobnictwem i wystrojem wnętrz, gdzie najważniejsze są walory estetyczne przy maksymalnej redukcji widoczności artefaktów charakterystycznych dla druku 3D.